



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

SVS/15085/CL1/027/07/6

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

Ringele AG
Wasenstr. 49
4133 Pratteln
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 20.05.2023 bis 19.05.2026

Basel, 10.05.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) ABERT



Dipl.-Ing. SUTTER
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 16 mm	FW
135	2 2 7 7 8 8 8	t = 1 - 24 mm t = 5 - 20 mm t = 3 - 6 mm t = 3 - 7.6 mm t = 1 - 3.5 mm t = 3 - 30 mm t = 3 - 30 mm	- FW BW - vollmechanisiert, BW, Roboter FW vollmechanisiert, FW, Roboter
141	1.1 23 23 7 7 8 8 8 8	t = 1 - 5 mm t = 1 - 6 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 6 mm t = 3 - 7.6 mm t ≥ 1 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 30 mm t = 3 - 12 mm	BW/FW BW FW BW FW FW vollmechanisiert, Roboter BW Auftragschweissen
141/135	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
21	1.1, 23.1, 8	t = 2 mm	-
52	8 8 8	t = 0.5 - 0.8 mm t = 1.6 - 2.4 mm t = 2.8 - 5.2 mm	BW FW BW
521	10 8 8 8	t = 5 mm t = 0.75 - 7.5 mm t = 1.2 - 1.7 mm D = 12 - 32 mm t = 6 - 30 mm	BW, 5 mm Schmelztiefe BW BW BW, 4 mm Schmelztiefe
786	23	t = 4 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Herstellung von Schienenfahrzeugteilen und -komponenten (ohne Konstruktion): Führerraumausstattungen, Baugruppen für Innenausbauten, Gerätekästen, Tragrahmen für äussere Ausrüstungsteile, Bahnräumer, Kopfträger etc.

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Bernhard Krauss, IWE [extern] geb. am: 18.01.1967

1. Vertreter: Fabio Halbeisen, Stufe A (IWT) geb. am: 16.03.1989

Weitere Vertreter: Andreas Hochreuter, Stufe C (IWS) geb. am: 01.12.1978
Alain Hoff, Stufe C geb. am: 13.01.1968
Giovanni Polizzi, Stufe C geb. am: 09.11.1982

Bemerkungen:

<u>Schweisserprüfung/Bedienerprüfung:</u>
Der Schweissbetrieb ist berechtigt, durch Herrn Bernhard Krauss (IWE) für Ihren Bereich Schweisser nach EN ISO 9606 und Bediener nach EN ISO 14732 zu prüfen.

Die Schweißaufsichtsperson Bernhard Krauss ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.



Geltungsbereich zum Zertifikat

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/027/07/6

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik, St. Alban-Rheinweg 222, 4052 Basel, Schweiz,
<http://www.svs.ch>

